

Dirigido a:

- Directores, gerentes y mandos medios de organizaciones interesadas en la implementación del sistema de cambios rápidos (SMED).
- Ingenieros de procesos.
- Personal en general interesado en el tema.

Objetivo(s):

- El SMED se desarrolló originalmente para mejorar los cambios de troquel de las prensas, pero sus principios y metodología se aplican a las preparaciones de toda clase de máquinas.

Duración: 8 horas.

Modalidad: Presencial.

Habilidades a desarrollar: Conocer los Conceptos, Herramientas, Metodología y Técnicas que se requieren para la reducción de los tiempos de preparación en los procesos productivos.

Contenido temático:

- Introducción a Lean Manufacturing.
- Kaizen como Herramienta Fundamental.
- Reducción de Tiempos de Preparación SMED.
- Metodología.
- Herramientas.

- Actividades Kaizen.
- La realización del SMED sigue 7 pasos:
- Preparación Previa.
- Analizar la actividad sobre la que se va a centrar el taller SMED.
- Separar lo interno de lo externo.
- Organizar actividades externas.
- Convertir lo interno en externo.
- Reducir los tiempos de actividades internas.
- Realizar el seguimiento.